



PROMASEAL®-A spray  
Tűzvédelmi akrilát  
Alkalmazástechnikai útmutató

Építési hézagok



### Általános ismertető

A PROMASEAL®-A spray egykomponensű, akril alapú tűzvédelmi tömítőmassza. Száradás után rugalmas réteget képez, amely korlátozottan vízálló és kiválóan alkalmas a mozgások felvételére.

### Alkalmazási terület

A PROMASEAL®-A spray-t mozgó és nem mozgó építési hézagok tűzgátló tömítésére használják falakban és födémekben.

### Előnyök

- kiszáradás után rugalmas filmet képez (legfeljebb 30% nyúlás vagy zsugorodás)
- kiváló tapadás
- kiszáradás után vízálló
- az időjárási kitét szerinti használati kategória: Y<sub>1</sub> típus (-20°C és +70°C között, UV-sugárzás hatásának kitett, de esőtől védett)

### Műszaki adatok

Szín	szürke
Sűrűség	1,35 g/cm <sup>3</sup>
Viszkozitás	kb. 60.000 mPa.s
Szárazanyag-tartalom	kb. 70%
Hamutartalom	kb. 30%
Megengedett mozgás	30%
Tűzvédelmi osztály	E

### A szerkezeteket a következő szabványok szerint vizsgálták, osztályozták és engedélyezték

- MSZ EN 1366-4 (hézag-tömítések)
- MSZ EN 13501-1 és -2
- ETAG 026-3
- UL

### Kiszerezés

- 12 kg-os vödör
- 33 vödör/raklap
- 396 kg/raklap

A változtatás jogát fenntartjuk.



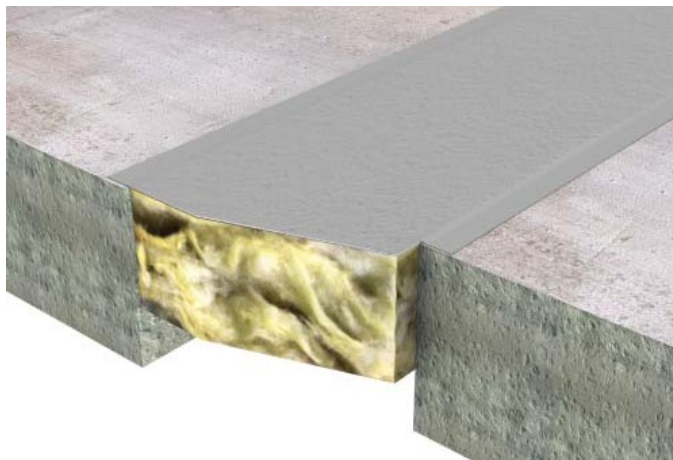
### Tárolás

- tárolási és szállítási hőmérséklet: 3°C - 35°C
- az eredeti zárt csomagolásban 12 hónapig
- a megkezdett terméket gyorsan el kell használni

### Biztonsági útmutató

- biztonsági adatlapunk szerint

## PROMASEAL®-A spray Szórható tűzvédelmi akrilát



### Bevonat kőzetgyapoton

Termék	Száraz rétegvastagság	Nedves rétegvastagság	Anyag-szükséglet
PROMASEAL®-A spray	1 mm	1,4 mm	1,90 kg/m <sup>2</sup>

A PROMASEAL®-A spray egykomponensű, akril alapú tűzvédelmi tömítőmassza. Száradás után rugalmas réteget képez, amely korlátozottan vízálló és kiválóan alkalmas a mozgások felvételére.

### Általános ismertető

- tárolási és szállítási hőmérséklet: 3°C - 35°C;
- a PROMASEAL®-A spray-t alaposan fel kell keverni (mechanikus keverővel ajánlott);
- a PROMASEAL®-A spray vízzel hígítható (vödörként legfeljebb 0,5 liter)
- a PROMASEAL®-A spray ecsettel, glettvassal vagy airless berendezéssel hordható fel;
- a megkezdett vödröket gondosan be kell zárni és a terméket minél hamarabb el kell használni;
- száradási idő: 1 mm kb. 8 óra alatt 20°C-on és 65% relatív páratartalomnál
- az eszközöket használat után vízzel kell tisztítani;
- 1 mm száraz rétegvastagság 1,4 mm nedves rétegvastagságnak felel meg (kb. 1.900 g/m<sup>2</sup>);
- átfesthető; a tapadást és a kompatibilitást ellenőrizni szükséges;
  - a környezet és a felület hőmérséklete +5°C és +40°C között legyen;
- a felület zsír- és pormentes legyen;
- a nedvszívó felületeket vízzel elő kell nedvesíteni, esetleg alapozóval kell kezelni;

### Alkalmazás

A részleteket az Európai Műszaki Értékelés (ETA), az osztályozási dokumentum vagy a kézikönyv mutatja be.

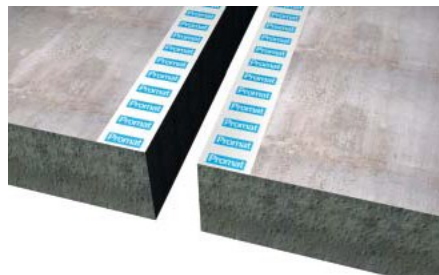
### Biztonsági útmutató

Igényelhető.

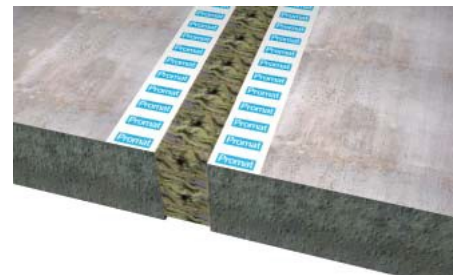
## 1. Nem mozgó hézagok



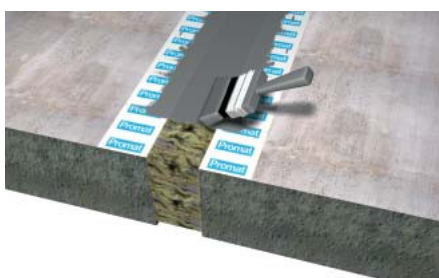
1. A hézag kávéjának tisztítása, szükség esetén nedvesítése.



2. Szükség esetén a határoló felület védelme ragasztócsíkkal.



3. A közetgyapot (A1, olvadáspont: 1000°C, testsűrűség:  $\geq 40 \text{ kg/m}^3$ ) összenyomása legalább 30%-kal, majd a hézagba préselése.



4. A PROMASEAL®-A spray felhordása a közetgyapatra a kívánt vastagságban.

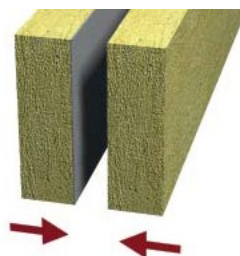


5. A hézag tartós jelölése.

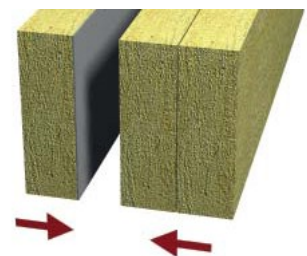
## 2. Mozgó hézagok



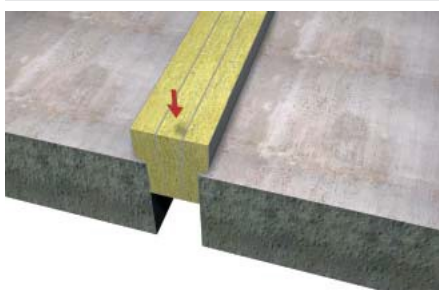
1. A hézag kávéjának tisztítása, szükség esetén nedvesítése. A káva befestése.



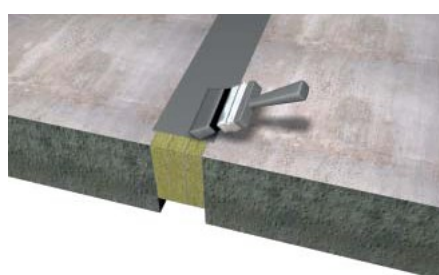
2. A közetgyapot táblák befestése mindkét oldalon.



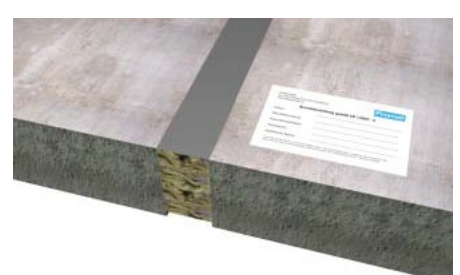
3. A hézag szélességének megfelelő számú közetgyapot tábla festése.



4. A közetgyapot táblák összenyomása legalább 30%-kal, majd a hézagba préselése.



5. A PROMASEAL®-A spray felhordása a közetgyapot táblák alsó és felső éleire a kívánt vastagságban. A környező épület-szerkezet befestése 5 mm szélességben.

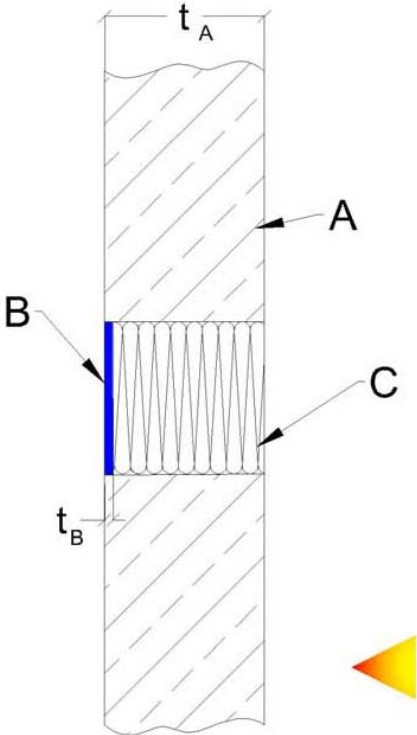
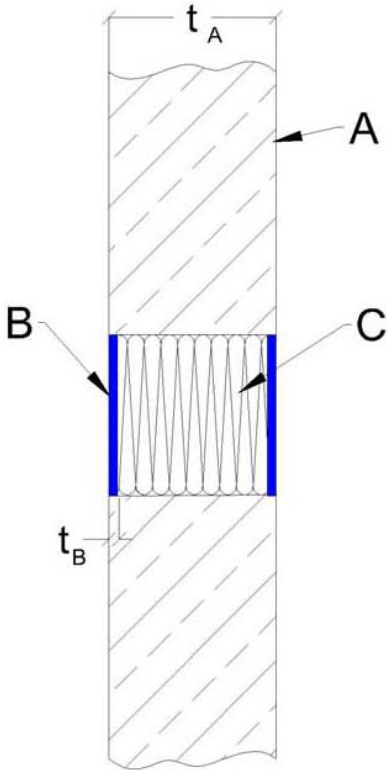


6. A hézag tartós jelölése.

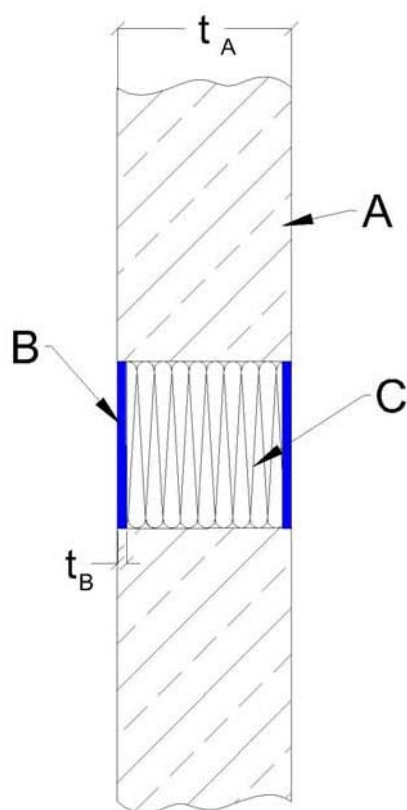
## PROMASEAL®-A spray lineáris hézagtömítések

1 mm száraz rétegvastagság 1,4 mm nedves rétegvastagságot jelent.

Anyagszükséglet: 1,90 kg/m<sup>2</sup>.

<p>Függőleges hézag falban</p> 	<p><b>EI 180 – V – M 7,5 – F – W 5 to 100</b></p> <p>A: tömör fal  <math>t_A \geq 100 \text{ mm}</math>            B: PROMASEAL®-A spray  <math>t_B \geq 1 \text{ mm}</math>            C: kőzetgyapot  <math>A1, \geq 1000^\circ\text{C}, \geq 90 \text{ kg/m}^3</math></p>
<p>Függőleges hézag falban</p> 	<p><b>EI 120 – V – M 7,5 – F – W 5 to 100</b></p> <p>A: tömör fal  <math>t_A \geq 100 \text{ mm}</math>            B: PROMASEAL®-A spray  <math>t_B \geq 1 \text{ mm}</math>            C: kőzetgyapot  <math>A1, \geq 1000^\circ\text{C}, \geq 40 \text{ kg/m}^3</math></p>

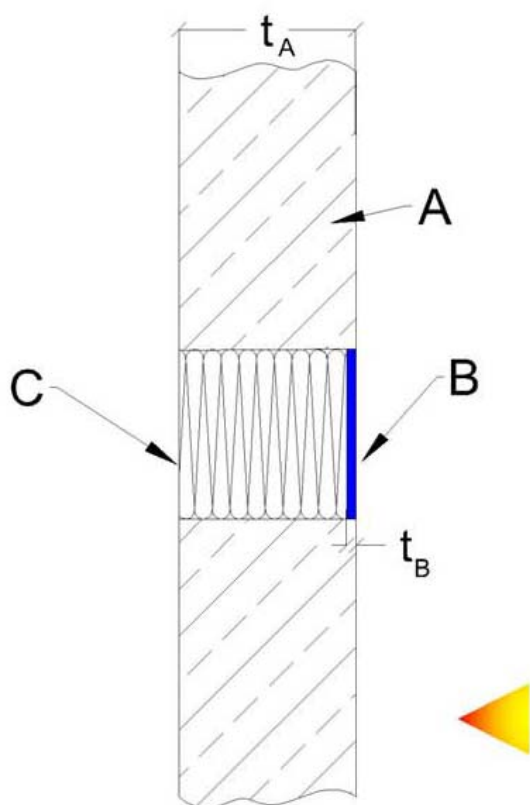
## Vízszintes hézag falban



El 120 – **T** – M 7,5 – F – W 5 to 100

A: tömör fal  
 $t_A \geq 100 \text{ mm}$   
 B: PROMASEAL®-A spray  
 $t_B \geq 1 \text{ mm}$   
 C: kőzetgyapot  
 $A1, \geq 1000^\circ\text{C}, \geq 40 \text{ kg/m}^3$

## Függőleges hézag falban

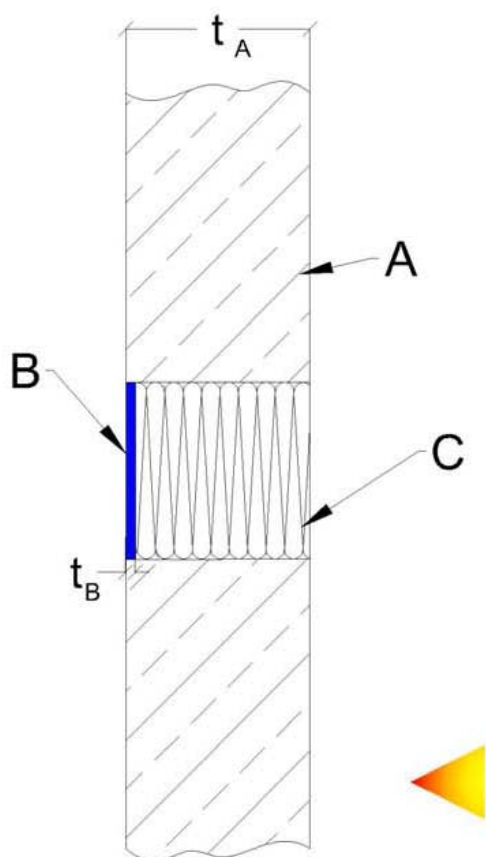


El 45 – V – M 7,5 – F – W 5 to 100

A: tömör fal  
 $t_A \geq 100 \text{ mm}$   
 B: PROMASEAL®-A spray  
 $t_B \geq 1 \text{ mm}$   
 C: kőzetgyapot  
 $A1, \geq 1000^\circ\text{C}, \geq 40 \text{ kg/m}^3$



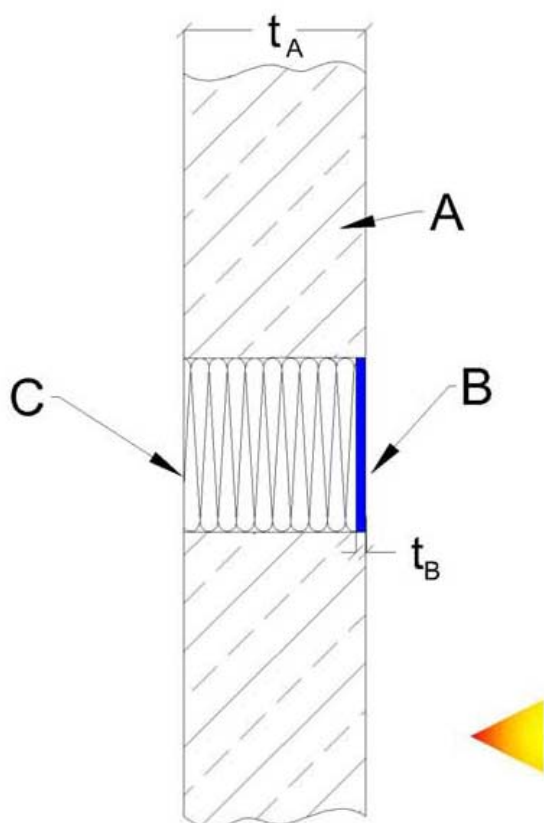
## Függőleges hézag falban



**EI 120 – V – M 7,5 – F – W 5 to 100**

- A: tömör fal  
 $t_A \geq 100 \text{ mm}$
- B: PROMASEAL®-A spray  
 $t_B \geq 1 \text{ mm}$
- C: kőzetgyapot  
 $A1, \geq 1000^\circ\text{C}, \geq 40 \text{ kg/m}^3$

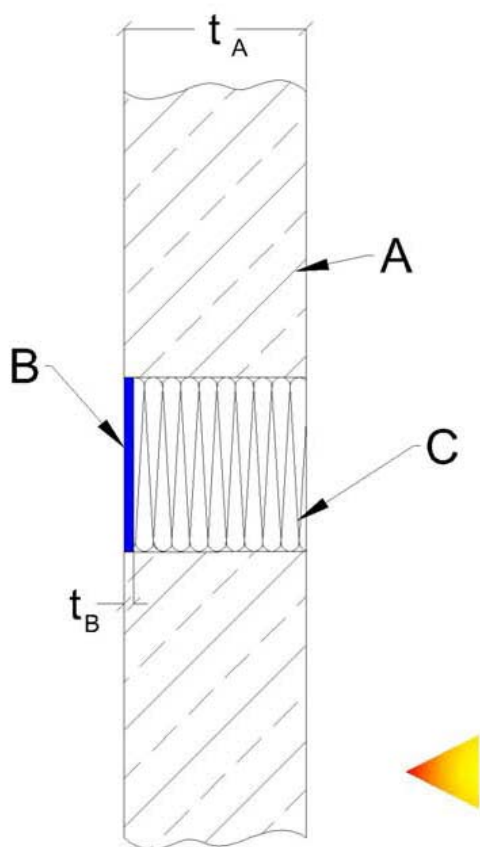
## Vízszintes hézag falban



**EI 120 – T – M 7,5 – F – W 5 to 100**

- A: tömör fal  
 $t_A \geq 100 \text{ mm}$
- B: PROMASEAL®-A spray  
 $t_B \geq 1 \text{ mm}$
- C: kőzetgyapot  
 $A1, \geq 1000^\circ\text{C}, \geq 40 \text{ kg/m}^3$

## Vízszintes hézag falban



EI 120 – **T** – M 7,5 – F – W 5 to 100

A: tömör fal

$t_A \geq 100 \text{ mm}$

B: PROMASEAL®-A spray

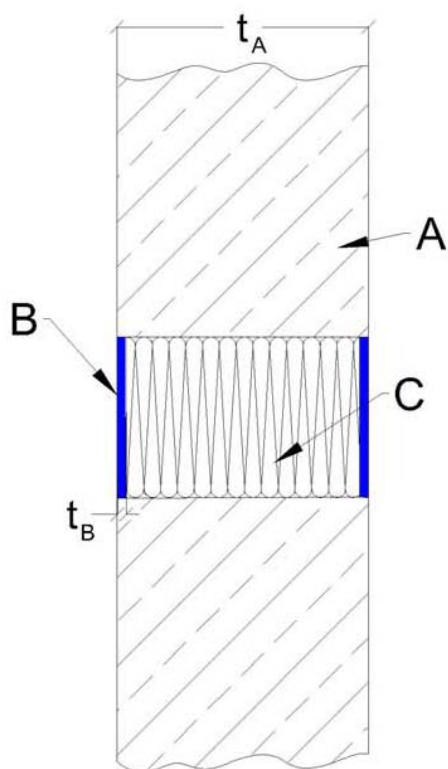
$t_B \geq 1 \text{ mm}$

C: kőzetgyapot

A1,  $\geq 1000^\circ\text{C}$ ,  $\geq 40 \text{ kg/m}^3$



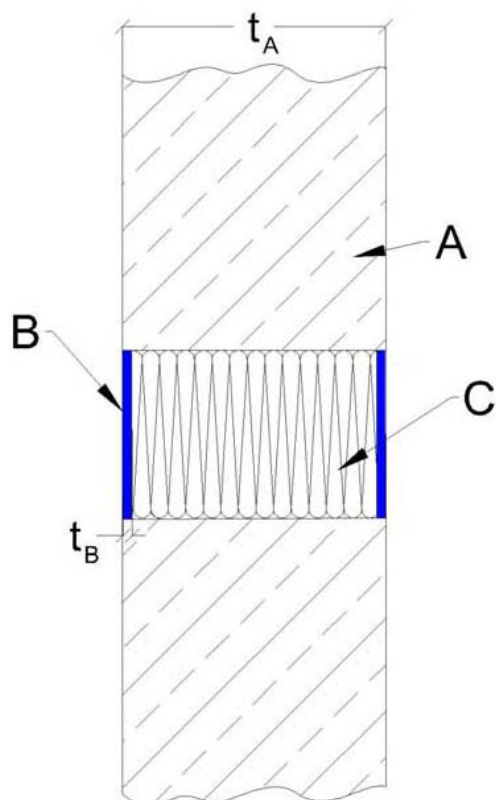
## Függőleges hézag falban



**EI 180 – V – M 7,5 – F – W 5 to 100**

- A: tömör fal  
 $t_A \geq 150 \text{ mm}$
- B: PROMASEAL®-A spray  
 $t_B \geq 1 \text{ mm}$
- C: kőzetgyapot  
A1,  $\geq 1000^\circ\text{C}$ ,  $\geq 60 \text{ kg/m}^3$

## Vízszintes hézag falban

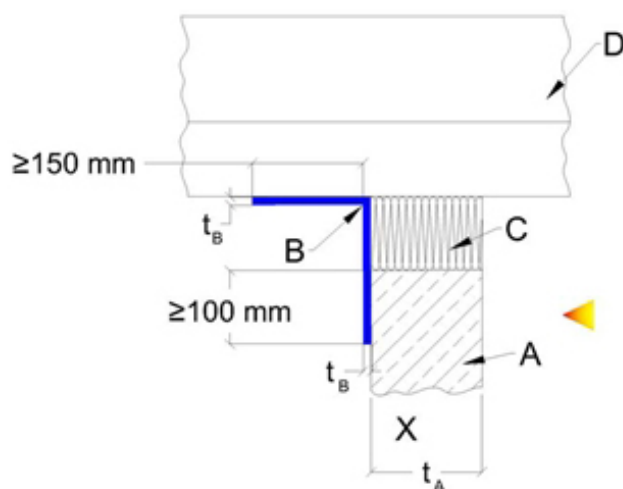


**EI 180 – T – M 7,5 – F – W 5 to 100**

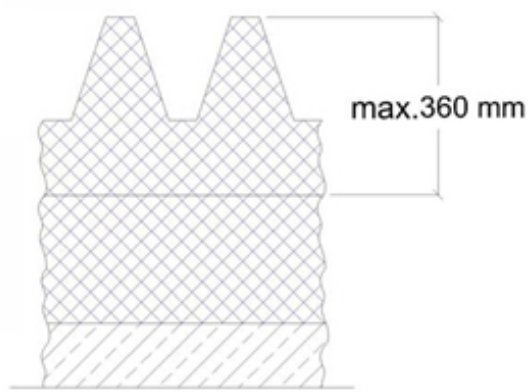
- A: tömör fal  
 $t_A \geq 150 \text{ mm}$
- B: PROMASEAL®-A spray  
 $t_B \geq 1 \text{ mm}$
- C: kőzetgyapot  
A1,  $\geq 1000^\circ\text{C}$ ,  $\geq 60 \text{ kg/m}^3$

## Vízszintes hézag fal és acél trapézlemez között

X



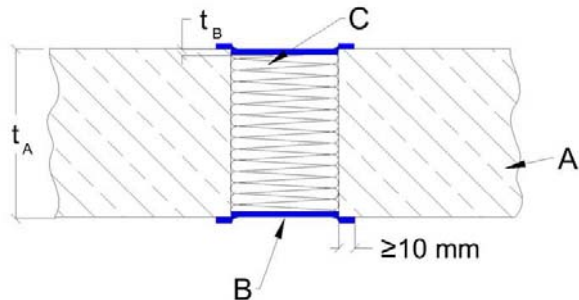
X-X metszet



**EI 120 – T – M 7,5 – F – W 190 to 360**

- A: tömör fal  
 $t_A \geq 150 \text{ mm}$
- B: PROMASEAL®-A spray  
 $t_B \geq 2 \text{ mm}$   
falon  $\geq 100 \text{ mm}$   
acél trapézlemezén  $\geq 150 \text{ mm}$
- C: kőzetgyapot  
A1,  $\geq 1000^\circ\text{C}$ ,  $\geq 60 \text{ kg/m}^3$
- D: acél trapézlemez

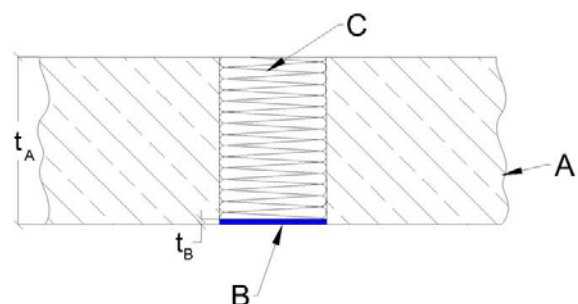
## Vízszintes hézag földében



**EI 180 – H – M 7,5 – F – W 5 to 100**

- A: tömör földem  
 $t_A \geq 150 \text{ mm}$
- B: PROMASEAL®-A spray  
 $t_B \geq 1 \text{ mm}$   
földemen  $\geq 10 \text{ mm}$
- C: kőzetgyapot  
A1,  $\geq 1000^\circ\text{C}$ ,  $\geq 60 \text{ kg/m}^3$

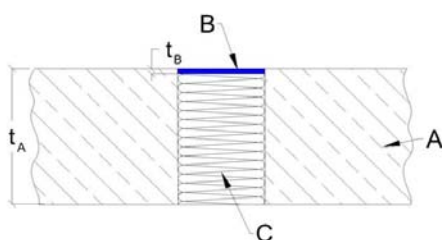
## Vízszintes hézag földében



**EI 120 – H – M 7,5 – F – W 5 to 100**

- A: tömör földem  
 $t_A \geq 150 \text{ mm}$
- B: PROMASEAL®-A spray  
 $t_B \geq 1 \text{ mm}$
- C: kőzetgyapot  
A1,  $\geq 1000^\circ\text{C}$ ,  $\geq 40 \text{ kg/m}^3$

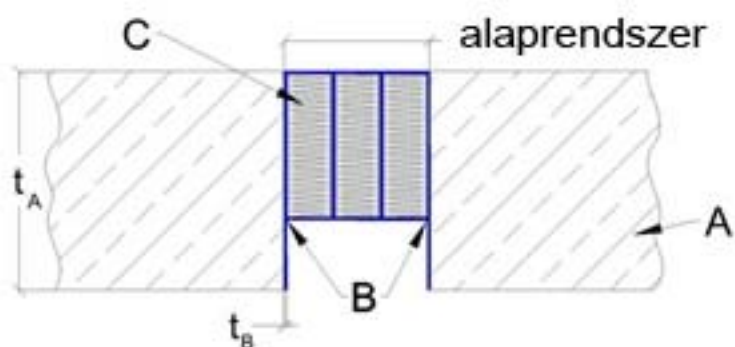
## Vízszintes hézag földben



**EI 120 – H – M 7,5 – F – W 5 to 100**

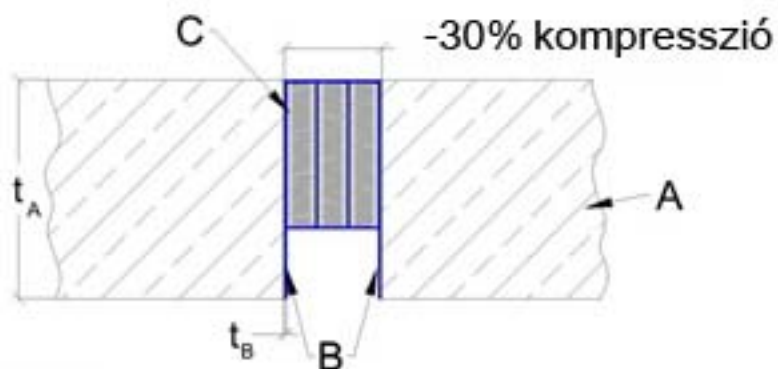
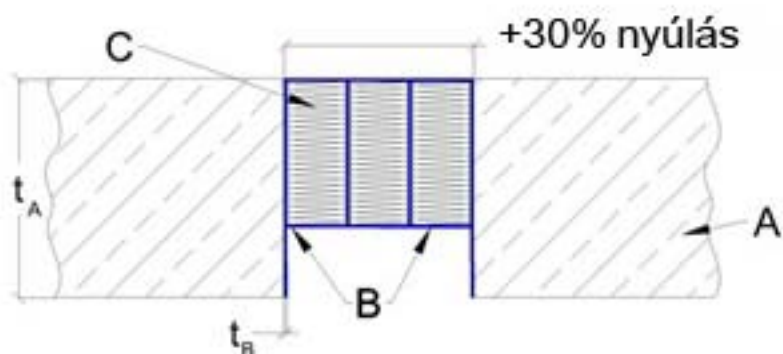
- A: tömör földem  
 $t_A \geq 150 \text{ mm}$
- B: PROMASEAL®-A spray  
 $t_B \geq 1 \text{ mm}$
- C: kőzetgyapot  
 $A1, \geq 1000^\circ\text{C}, \geq 40 \text{ kg/m}^3$

## Vízszintes mozgási hézag falban Vízszintes mozgási hézag fal és föld között Megengedett mozgás $\pm 30\%$

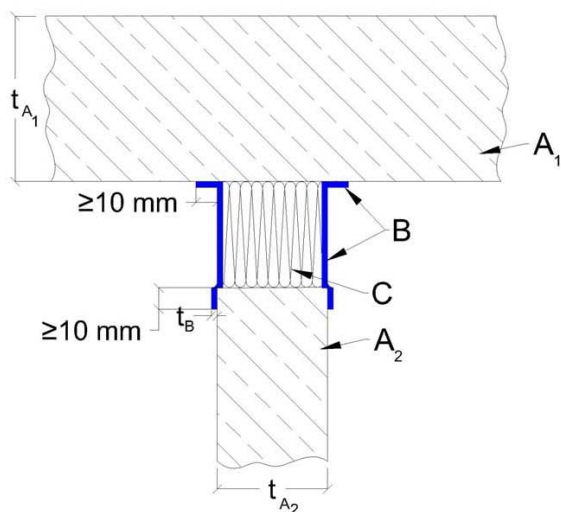


**EI 120 – H – M 30 – B – W 5 to 100**

- A: tömör földem  
 $t_A \geq 150 \text{ mm}$
- A: tömör fal  
 $t_A \geq 100 \text{ mm}$
- B: PROMASEAL®-A spray  
 $t_B \geq 1 \text{ mm}$   
fal  $\geq 50 \text{ mm}$
- C: kőzetgyapot  
 $A1, \geq 1000^\circ\text{C}, \geq 40 \text{ kg/m}^3$   
behelyezés 30%-os kompresszióval



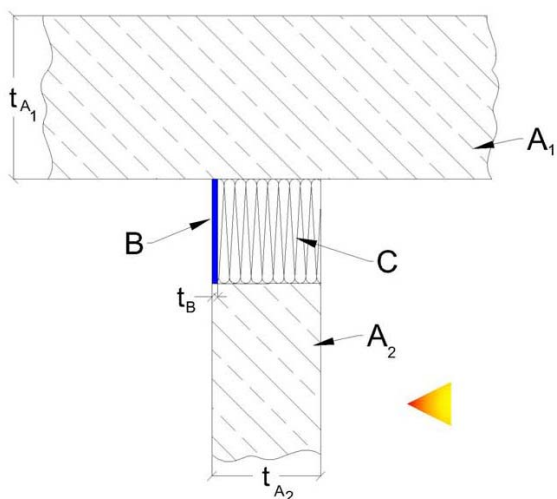
## Vízszintes hézag fal és födém/tető között



### EI 180 – T – M 7,5 – F – W 5 to 100

A<sub>1</sub>: tömör födém  
 $t_{A1} \geq 150 \text{ mm}$   
 A<sub>2</sub>: tömör fal  
 $t_{A2} \geq 100 \text{ mm}$   
 B: PROMASEAL®-A spray  
 $t_B \geq 1 \text{ mm}$   
 falon és födémen  $\geq 10 \text{ mm}$   
 C: kőzetgyapot  
 $A1, \geq 1000^\circ\text{C}, \geq 60 \text{ kg/m}^3$

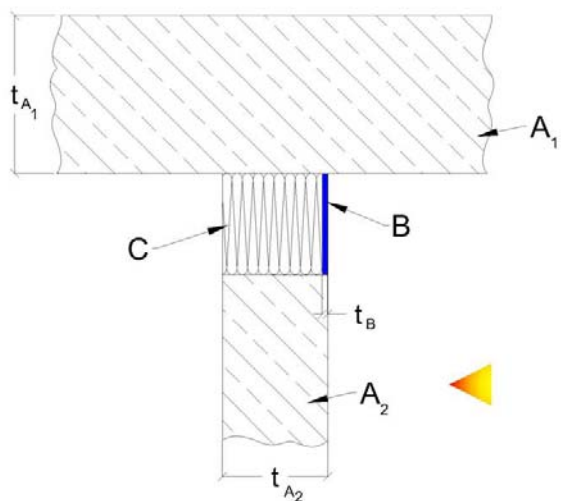
## Vízszintes hézag fal és födém/tető között



### EI 120 – T – M 7,5 – F – W 5 to 100

A<sub>1</sub>: tömör födém  
 $t_{A1} \geq 150 \text{ mm}$   
 A<sub>2</sub>: tömör fal  
 $t_{A2} \geq 100 \text{ mm}$   
 B: PROMASEAL®-A spray  
 $t_B \geq 1 \text{ mm}$   
 C: kőzetgyapot  
 $A1, \geq 1000^\circ\text{C}, \geq 40 \text{ kg/m}^3$

## Vízszintes hézag fal és födém/tető között



### EI 120 – T – M 7,5 – F – W 5 to 100

A<sub>1</sub>: tömör födém  
 $t_{A1} \geq 150 \text{ mm}$   
 A<sub>2</sub>: tömör fal  
 $t_{A2} \geq 100 \text{ mm}$   
 B: PROMASEAL®-A spray  
 $t_B \geq 1 \text{ mm}$   
 C: kőzetgyapot  
 $A1, \geq 1000^\circ\text{C}, \geq 40 \text{ kg/m}^3$